

DNZW₃系列 三相次级整流龙门排焊机

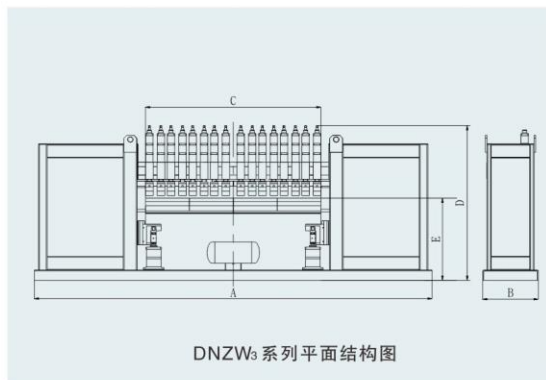
新州焊机
XINZHOU RESISTANCE WELDER
科技化 / 专业化 / 国际化

www.cnxinzhou.com

DNZW₃ SERIES GANTRY WELDER



【 DNZW₃-6x150-1600 】



DNZW₃系列平面结构图

焊机命名表示方法

DNZW₃-n*P-C

DNZW₃: 三相次级整流龙门排焊机 (3: 龙门式排焊机) n: 变压器数量 P: 额定容量 C: 最大有效焊接宽度

特点 FEATURES

- 加强型一体式龙门结构，上电极采用三层气缸直压加压方式，单位面积内压力更大，保证产品焊接的质量。
- 调整气缸间隙、气缸动作数及规范数据。可使不同规格、不同线径的产品在同一台设备上完成。通用、高效。
- 各组焊接头的焊接参数独立可调，解决了焊接过程中存在的分流问题，焊接产品美观、平整、焊点均匀、牢固。
- 双焊接头同时焊接与其它焊接头交替工作，焊接头可从中间向两边焊接或两边向中间焊接。根据产品形式可任意选择，适用范围广泛。
- 焊机电源变压器采用专用阻焊变压器，硅钢片磁导率为14000高斯特，采用强制内部水冷的生产工艺。出力强劲、暂载率高。
- 双微电脑专用控制器，液晶中文显示、明了、直观或触摸屏控制，稳定性好、可靠性高。
- 广泛应用于金属网片、货架、护栏等产品的自动或半自动焊接。

技术参数 MAIN TECHNICAL PARAMETERS

项目	额定容量	输入电压	额定频率	最大短路电流	负载持续率	最大加压力	上电极行程	下电极行程	冷却水流量	刀排宽度	最大有效焊接宽度	
型号	单位	KVA	V/相	Hz	A	%	N	mm	mm	L/min	mm	mm
DNZW ₃ -6*100-C		6*100	380/3	50	30000	20	5315	60	40	8	90	C(1200-2400)
DNZW ₃ -6*150-C		6*150	380/3	50	36000	20	5315	60	40	8	90	C(1200-2400)
DNZW ₃ -6*200-C		6*200	380/3	50	42000	20	5315	60	40	8	90	C(1200-2400)

外形尺寸 OUTLINE DIMENSION

项目	A	B	C	D	E
DNZW ₃ -6*P-1200	3800	650	1200	1760	920
DNZW ₃ -6*P-1400	4000	650	1400	1760	920
DNZW ₃ -6*P-1600	4200	650	1600	1760	920
DNZW ₃ -6*P-1800	4400	650	1800	1760	920
DNZW ₃ -6*P-2000	4600	650	2000	1760	920
DNZW ₃ -6*P-2200	4800	650	2400	1760	920
DNZW ₃ -6*P-2400	5000	650	2400	1760	920

(单位mm) 注: 以上数据仅供参考